

СОДЕРЖАНИЕ

1 Паспорт рабочей программы учебной дисциплины	4
1.1 Область применения рабочей программы	4
1.2 Место учебной дисциплины в структуре основной профессиональной образовательной программы	4
1.3 Требования к результатам освоения учебной дисциплины.	4
2 Структура и содержание учебной дисциплины	6
2.1 Объем учебной дисциплины и виды учебной работы	6
2.2 Содержание учебной дисциплины	7
2.3 Тематический план и содержание учебной дисциплины	8
3 Условия реализации программы учебной дисциплины	10
3.1 Требования к материально-техническому обеспечению	10
3.2 Информационное обеспечение обучения	10

1 ПАСПОРТ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ

1.1 Область применения рабочей программы

Рабочая программа учебной дисциплины Основы технической механики и слесарных работ является частью основной профессиональной образовательной программы и разработана на основании требований ФГОС СПО для профессии 13.01.10 Электромонтер по ремонту и обслуживанию электрооборудования (по отраслям).

1.2 Место учебной дисциплины в структуре основной профессиональной образовательной программы

Учебная дисциплина Основы технической механики и слесарных работ относится к общепрофессиональному циклу, общепрофессиональная дисциплина ОП.03.

1.3. Требования к результатам освоения учебной дисциплины.

Освоение содержания учебной дисциплины Основы технической механики и слесарных работ обеспечивает достижение студентами следующих результатов:

Результаты освоения учебной дисциплины (Наименование ОК и ПК согласно ФГОС СПО)	Результаты обучения	Формы и методы контроля и оценки результатов обучения
ОК 01. Понимать сущность и социальную значимость своей будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес; ОК 02. Организовывать собственную деятельность, исходя из цели и способов ее достижения, определенных руководителем; ОК 03. Анализировать рабочую ситуацию, осуществлять текущий и итоговый контроль, оценку и коррекцию собственной деятельности, нести ответственность за результаты	Освоенные умения: - выполнять основные слесарные работы при техническом обслуживании и ремонте оборудования; - пользоваться инструментами и контрольно-измерительными приборами при выполнении слесарных работ, техническом обслуживании и ремонте оборудования; - собирать конструкции из деталей по чертежам и схемам;	Индивидуальная работа на практических занятиях, выполнение чертежей, контрольное тестирование

своей работы;

ОК 04. Осуществлять поиск информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач;

ОК 05. Использовать информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности;

ОК 06. Работать в команде, эффективно общаться с коллегами, руководством, клиентами;

ОК 07. Исполнять воинскую обязанность, в том числе с применением полученных профессиональных навыков;

ПК 1.1 Выполнять слесарную обработку, пригонку и пайку деталей и узлов различной сложности в процессе сборки;

ПК 1.2 Изготавливать приспособления для сборки и ремонта;

ПК 1.3 Выявлять и устранять дефекты во время эксплуатации оборудования и при проверке его в процессе ремонта;

ПК 2.1 Принимать в эксплуатацию отремонтированное оборудование и включать его в работу;

ПК 2.2 Производить испытания и пробный пуск машин под наблюдением инженерно-технического персонала;

ПК 2.3 Настраивать и регулировать контрольно-измерительные приборы и инструменты;

ПК 3.1 Производить плановые и внеочередные осмотры электрооборудования;

ПК 3.2 Производить техническое обслуживание электрооборудования согласно технологическим картам;

ПК 3.3 Выполнять замену электрооборудования, не подлежащего ремонту, а в случае обнаружения его неисправностей.

Освоенные знания:

- виды износа и деформации деталей и узлов;

- виды слесарных работ и технологию их выполнения при техническом обслуживании и ремонте оборудования;

- виды смазочных материалов, требования к свойствам масел, применяемых для смазки узлов и деталей, правила хранения смазочных материалов;

2 СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ

2.1 Объем учебной дисциплины и виды учебной работы

Вид учебной работы	Объем часов	в т.ч. по семестрам
		5 семестр
Трудоемкость ученой дисциплины (всего), в том числе часов вариативной части	34	34
Обязательная аудиторная учебная нагрузка (всего), в том числе часов вариативной части	24	24
в том числе:		
лабораторные занятия	-	-
практические занятия	10	10
Самостоятельная работа обучающегося (всего)	10	10
Консультации (всего)	*	
Промежуточная аттестация	*	
Форма промежуточной аттестации (ДЗ, Э, З, КР)		ДЗ

2.2 Содержание учебной дисциплины Основы технической механики и слесарных работ

№ урока	Наименование разделов и тем	Всего часов	Объем времени, отведенный на освоение учебной дисциплины				
			Обязательная аудиторная учебная нагрузка обучающегося			Самостоятельная работа обучающегося	
			всего, часов	в т.ч. лабораторные работы и практические занятия, часов	в т.ч., курсовая работа (проект), часов	всего, часов	в т.ч., курсовая работа (проект), часов
ОК 1-7 ПК 1.1-1.3, 2.1-2.3, 3.1-3.3	Раздел 1. Организация слесарных работ	16	16	8	-	8	-
ОК 1-7 ПК 1.1-1.3, 2.1-2.3, 3.1-3.3	Раздел 2. Обработка на металлорежущих станках	8	8	2		2	
	ВСЕГО	24	4	10	-	10	-

2.3 Тематический план учебной дисциплины Основы технической механики и слесарных работ

наименование учебного предмета

№ ур ка	Наименование разделов и тем	Учебная нагрузка обучающихся (час.)		Активные формы проведения занятий	Технические средства обучения	Домашнее задание (основная и дополнительная литература)	Внеаудиторная самостоятельная работа студента	Образовательные результаты (ОК, ПК, ДПК)
		очная форма обучения						
		ауд.	самост.					
1	2	3	4	5	6	7	8	9
5 семестр								
	Раздел 1. Организация слесарных работ	16	8					
1.	Организация рабочего места слесаря	2ч. / урок		Вводная лекция		(1) с. 23-26		
2.	Разметка	2ч. / урок		Обзорная лекция		(1) с. 41-51		
3.	Рубка, правка	2ч. / пр.з.	2	Урок-практикум			Оформить отчет	
4.	Гибка, резка	2ч. / пр.з.	2	Урок-практикум			Оформить отчет	
5.	Опиливание, сверление и рассверливание отверстий	2ч. / пр.з.	2	Урок-практикум			Оформить отчет	
6.	Развертывание, обработка резьбовых поверхностей	2ч. / урок		Обзорная лекция		(1) с. 96-111		
7.	Распиливание и припасовка, шабрение	2ч. / урок		Обзорная лекция		(1) с. 112-121		
8.	Притирка и доводка	2ч. / пр.з.	2	Урок-практикум			Оформить отчет	
	Раздел 2. Обработка на металлорежущих станках	8	2					
9.	Токарно-винторезные станки и работы, выполняемые на них	2ч. / пр.з.	2	Урок-практикум			Оформить отчет	

10.	Заклепочные соединения, паяные соединения и их сборка	2ч. / урок		Обзорная лекция		(1) с. 154-164		
11.	Клеевые соединения и их сборка. Соединение деталей методом пластического деформирования	2ч. / урок		Обзорная лекция		(1) с. 165-168		
12.	Итоговое занятие	2ч. / урок						
	ИТОГО	24	10					

3 УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ ПРОГРАММЫ УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ

3.1 Требования к материально-техническому обеспечению

Реализация программы учебной дисциплины требует наличия учебного кабинета Технической механики.

Оборудование учебного кабинета: индивидуальные чертёжные столы, классная доска, учебная литература, чертёжный инструмент

Технические средства обучения: ПК, мультимедийный проектор, интерактивная доска, ЭБС.

Оборудование мастерской и количество рабочих мест мастерской: -

Оборудование лаборатории и количество рабочих мест лаборатории: -

3.2. Информационное обеспечение обучения

Перечень учебных изданий, Интернет-ресурсов, дополнительной литературы.

№ п/п	Наименование	Источник
Основная литература		
1.	Лихачев В.Л. Основы слесарного дела. СОЛОН-Пресс, 2020 – 608 с.	https://znanium.com/catalog/document?id=369875
2.	Мирошин Д. Г. Слесарное дело: Практикум для СПО/Д.Г. Мирошин – М.: Юрайт, 2020 – 247 с.	https://urait.ru/book/slesarnoe-delo-praktikum-518086?ysclid=lm7q66iq58358116771
3.	Чумаченко Ю.Т. Материаловедение и слесарное дело: Учебник /Ю.Т. Чумаченко, Г.В. Чумаченко. – 2-е изд., стереотип. – М.: КНОРУС, 2020. – 294 с. – (Начальное и среднее профессиональное образование).	https://book.ru/books/943671
Дополнительная литература		
4.	Бабецкий В.И. Механика: Учебное пособие для СПО /В.И. Бабецкий, О.Н. Третьякова - М.: Юрайт, 2020 – 178 с.	https://urait.ru/book/mehanika-514907